

RMIG är trygg med Bandståls snabbhet

RMIG Sweden AB är en av många kunder som upptäckt fördelarna med Bandstål.

– Det är snabbare puckar idag än tidigare inom industrin. Då känns det tryggt och bra att ha Bandstål som leverantör, säger inköpsansvarige Stefan Bremer.

Företaget ingår i den danskägda koncernen RMIG, som är världsledande inom plåtperforering. Den svenska delen är baserad i Mariestad och hette tidigare RM Perfo AB (vid starten under 1960-talets slut var namnet Perfo-verken).

– Vi är marknadsledande i Sverige och har en modern anläggning som vi planerar att ytterligare investera i så att vi kan bli än mer effektiva. Styrkan hos RMIG är att från rulle vidareförädla plåten med mer hål och urklipp än enbart ett perforerat fält direkt i perforeringsprocessen. På så vis kan vi erbjuda korta ledtider och konkurrenskraftig service, berättar Stefan Bremer.

– En stor del av tillverkningen handlar om butiksinredning, exempelvis färdigbockade och lackade hyllplan, detaljer till tunga fordon samt produkter till ventilationsbranschen och byggindustrin – då främst arkitektritade fasader och balkonger.

”Oerhört snabbt”

Som ledande företag har RMIG höga krav på sig. Och kräver i gengäld hög leverans kvalitet av sina leverantörer.

– Korta ledtider och hög flexibilitet är det som gäller. Vi är kundorderstyrda och får ofta in snabba order som varierar i storlek. Bandstål klarar i princip alltid att leverera olika kvaliteter och såväl stora som små tonnage; allt på ett effektivt och smidigt sätt, säger Stefan Bremer.

– Vi har också fått hjälp av dem i extrema lägen och fått leverans inom ett par dagar. Det är oerhört snabbt.

Perforerad plåt används för en rad olika applikationer: fasader, innertak, trappräcken, butiksinredningar, ljuddämpare, vitvaror, lampor och mycket annat. RMIG Sweden AB erbjuder dessutom ”färdiga” produkter som papperskorgar, ljudabsorberande skärmar med mera.

”Korta ledtider och hög flexibilitet”

Spaltat från Bandstål

Företaget använder närmare 4-5 000 ton stål per år och Bandstål är en av flera leverantörer.

– Från Bandstål köper vi framförallt spaltade band i stål och galv. Vi handlar förstås även direkt från stålverken och även från några andra.

Bandstål har levererat till RMIG i Mariestad i sju-åtta år. De senaste fyra-fem åren har samarbetet ökat, mycket beroende på en positiv utveckling för perforeringsföretaget. Omsättningen för 2007 blev drygt 120 Mkr med gott resultat.

– Ja, det har varit bra fart och ser fint ut framöver också, säger Stefan Bremer.

Med andra ord finns intressanta förutsättningar för ett fortsatt gott samarbete.

Vi ses på Elmia Subcontractor!

Dags igen för Elmia Subcontractor i Jönköping – norra Europas största underleverantörsmässa. Mässan pågår 11–14 november och självklart är Bandstål på plats. Välkommen in till vår monter A05:29 för mer information om oss eller för bara en pratstund. Vi ser fram emot att träffa dig!

B

SVERIGE
PORTO BETALT

Vi erbjuder skräddarsydda lösningar – där allt är möjligt

Bandstål B. Nilsson AB – beläget i hjärtat av Bergslagen – är ett stålservicecenter som klipper och slittar tunnplåt.

I Bångbro, där vi verkar, började bearbetningen av stål omkring 1870 – en industritradition vi bygger vidare på varje dag. Genom att ta tillvara på kunskapen och erfarenheten samt kombinera med effektiv organisation och anpassat arbetssätt har vi utvecklat konkurrensfördelar som märks. Bandstål B. Nilsson AB är en mer flexibel och följsam partner för kunder som ställer höga krav på tillgänglighet och snabb service.

Våra produkter är i första hand tunnplåt i varmvalsat, kallvalsat och metallbelagt utförande. Dessa kvaliteter lagerför vi i stor utsträckning. Vi kan även skaffa kundunika material som lagerhålls enligt särskild överenskommelse.

Foto: Stefan Svensson



Bandstål B. Nilsson AB. Box 118, 714 22 Kopparberg
Telefon +46 (0) 580 888 80. Fax: +46 (0) 580 711 90
info@bandstal.com www.bandstal.com


Bandstål




Bandstål

STÅLBANDET

HÖST 2008

SENASTE NYTT FRÅN DITT STÅLSERVICECENTER – BANDSTÅL B NILSSON AB

FÖRÄDLING AV KUNSKAP

– EN STAFETT SOM KENNETH FÖR VIDARE

SNABBA PUCKAR

FÅR RMIG ATT VÄLJA BANDSTÅL

Vår speed behövs nu – mer än någonsin!

Hej och välkommen till ett nytt nummer av Stålbandet! Jag ska fatta mig kort den här gången. Det finns så mycket att berätta om företaget och vi vill verkligen att du ska lära känna Bandstål och vår speciella kompetens ännu bättre. Därför ger vi mer plats för det

i tidningen Stålbandet. Jag hoppas du tar dig tid att läsa om våra duktiga medarbetare, intressanta kunder och annat.

Lite om branschen dock: man kan konstatera att strukturförändringarna fortsätter – och fler sammanslagningar och uppköp kommer, var så säkra! De stora elefanterna blir med andra ord större, vilket säkert är nödvändigt för dem. Men vi

får dagligen bevis för att det i sådana lägen finns plats för – ja, behövs! – en smidig och snabbfotad aktör också. Alltfler kunder upptäcker Bandstål som det flexibla stålservicecentret som bygger på kunskap och snabba leveranser.

Ett effektivt företag kan dock alltid bli lite bättre och vi tänker fortsätta att trimma och finslipa organisation och verksamhet – så att du ska känna ännu större trygghet i ditt val av leverantör.

Passa på att lära känna oss ännu bättre genom ett besök på Elmia Subcontractor den 11–14 november. Vi fyller 25 år i år och tänker bjuda på lite överraskningar i mässmonter A05:29. Välkommen dit för en pratstund!

Torbjörn Nilsson



Torbjörn Nilsson, Vd

Viktbanta med stål – för miljöns skull!

Höghållfast stål ger möjlighet att sänka vikten på produkter från tillverkningsindustrin. Lägre vikt medför mindre koldioxidutsläpp vid alla transporter av produkterna. Ekvationen är enkel och de uppenbara miljövinster har ökat intresset för höghållfasta stålsorter. Något som även Bandstål märker.

Världens fokus på växthuseffekten och andra miljöfrågor har blivit en drivkraft för utvecklingen av nya lösningar och idéer i många tillverkningsindustrier.

Inom stålbranschen jobbar man nu hårt för att öka intresset för höghållfast stål ytterligare. Branschens bidrag till miljön ger utslag tidigt. Redan i tillverkningen av höghållfast stål är utsläppen av koldioxid 20 procent lägre per kvadratmeter plåt. För andra industrier är det bara att ”bygga” vidare.

Fordonsbranschen är till stora delar redan frälst – vinsterna med lättare vikt är lätta att se där – men andra skulle också må bra av att ”viktbanta”. Inte minst transportbranschen där en viktminskning av världens miljontals containrar skulle innebära kraftigt minskade koldioxidutsläpp.

Att genomgående använda lättare, höghållfasta stål i bara dessa två branscher skulle minska utsläppen av koldioxid med över 30 procent, enligt SSAB Tunplåt.

Förutom miljövinster finns också ekonomiska fördelar. Lägre vikt innebär lägre bränsleförbrukning och/eller ökad lastkapacitet vid transport. Minskade kostnaderna för koldioxidutsläpp är en annan effekt.

Som fristående stålservicecenter kan naturligtvis även Bandstål erbjuda höghållfast stål. Välkommen med en förfrågan!

Kenneth – en Bandstålsveteran som för brukstraditionerna vidare

I Bångbroverken har stålindustrin nästan 140-åriga traditioner. Riktigt så långa band tillbaka i brukets historia har inte Kenneth Gustavssons släkt. Men han tillhör ändå tredje generationen Eriksson-Gustavsson som jobbar på bruket. Och nästa år firar Kenneth Gustavsson 25 år på Bandstål.

Med det är han den som varit längst anställd på Bandstål. Men har började på bruket redan innan Bandstål fanns. 1967 inledde han sin långa karriär på Bångbroverken, då med SKF som arbetsgivare. Men sedan 1984 är det Bandstål som gäller.

– Det blev 17 år på SKF som drev verksamheten då. Jag hann inte få någon guldlocka hos dem. Får se om det blir någon den här gången, säger Kenneth med ett leende.

Kenneth Gustavsson har gått den långa väg som varit vanlig i generationer bland ungdomar på små bruksorter. Inspirerad av morfar Hjalmar Eriksson, som jobbade med bland annat utlastning på bruket fram till 1950-talet, av pappa Karl-Otto Gustafsson, slipare, och av mamma Syster Gustafsson, bland annat synare, började Kenneth som 17-åring på yrkesskolan i Bångbroverken.

– Det var nog rätt vanligt och naturligt på den tiden att man tog anställning hos samma arbetsgivare som föräldrarna. Man visst ungefär vad det var. Jag minns att jag som liten kille besökte morfar på hans jobb och säkert också pappas och mammas

arbetsplats någon gång. Man blev nog lite påverkad och intresserad genom dem.

– Jag var dessutom skoltrött och ville tjäna pengar. Det var rätt så enkelt att få jobb, man kunde bo kvar hemma några år, ha fast inkomst och ha det ganska bra, säger Kenneth.

En rätt bra bild av hur yrkestraditioner och -kunskap förs vidare på ett bruk.

På den ettåriga yrkesskolan, som innehöll mycket praktik, fick Kenneth Gustavsson lära sig det mesta om stålhantering: från valsning, härdning, glödgning och annat, till syning, packning och utlastning. Han fastnade direkt för skärning och inom det området har han fortsatt.

Det är en sällsynt yrkesskicklig skärare som slitter band vid Bandståls skärmaskiner. Och det händer inte sällan att yngre kommer och frågar om råd. Kenneth har även anlitats som instruktör.

– Tja, man har väl fått erfarenhet. Jag vet ganska väl hur jag ska ställa in maskinen för att få så släta, fina kanter som möjligt; kanter utan för mycket grader.

Har jobbet förändrats genom åren?

– Inte speciellt mycket. Skulle vara att vi kör fler material nu för tiden; koppar, mässing, titan och liknande när vi gör legojobb. Tidigare var det nästan uteslutande stål. Vi kör även större bredder i dagens maskiner.

Uttryckt på ett annat sätt: Bandstål vidareutvecklar kontinuerligt traktens industritradition och yrkeskompetens.

Grattis – många gånger om – till nye produktionschefen!

Sedan årsskiftet är Jens Andersson ny produktionschef på Bandstål. Under 2008 har han dessutom fyllt 30 år och alldeles nyligen gift sig med Petra Strandberg.

– Det har hänt mycket på kort tid, konstaterar Jens stilla.

Han är inte den som hetsar upp sig i första taget. Lugnet är något som karaktäriserar Jens Andersson. En viktig egenskap för en produktionschef i ett företag som står för flexibilitet och snabba leveranser.

– Jo, det är nog bra om man kan hålla huvudet kallt. Det kan vara rätt pressat i vissa lägen. Vi har haft väldigt mycket att göra både före och efter sommarsemestern. Men det har gått bra, säger Jens.

Han fortsätter:

– Det är roligare när det är full fart. Vi har ett fint ”go” i företaget och ett superbra gäng i produktionen som alltid ställer upp när det krävs något extra.

Jens Andersson började så sent som 2005 i företaget och klev in på chefsposten direkt från produktionen, närmast från slittlinjen. Efter bara någon kurs var han redo. Snabbt avancerat ...

– Jobbet som produktionschef blev ledigt så jag sökte och fick det. Visst har det varit en stor omställning; det är fler och mer varierade arbetsuppgifter som produktionschef. För att klara det måste man ha överblick av verksamheten, se med lite fågelperspektiv.

– Men det är riktigt roligt, varierande och en stor utmaning. Jag trivs hur bra som helst.

”Det är roligare när det är full fart”

Kopparbergsskilen är utbildad snickare och har tidigare dessutom jobbat på så vitt skilda arbetsplatser som ett behandlingshem och pappersbruket Ahlstrom i Ställdalen.

Nu är det Bandstål som gäller. Och familjen. Hemma i villan finns hustrun Petra och två små barn (tre och åtta år).

– Med småbarn hinner man inte med så mycket fritidssysselsättningar. Men jag spelar lite tennis då och då och golf någon enstaka gång. Jag är allmänt sportintresserad och får väl ta tag i de bitarna när barnen blivit större.

Branschens jättar blir ännu större

Konsolideringen i stålbranschen fortsätter och jättarna på marknaden blir ännu större.

I början av året gick BE Group (tidigare Bröderna Edstrand) samman med Arcelor Mittal SSC AB, ingående i världens största stålkoncern Arcelor Mittal. Därmed skapas en aktör som blir den tredje största på den svenska marknaden. Affären godkändes i

april av konkurrensmyndigheterna och i juni fullföljdes bildandet av bolaget.

Vidare kan noteras att Tibnor följt upp fjolårets köp av stålservicecentret Dickson PSC med förvärvet av SSAB:s danska stålservicecenter i Köpenhamn (tidigare SINO Stål). Affären genomfördes i mars i år.

